

样品确认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称

MESSRS

品名

软脚贴片电感

客户编号

ITEM:

CUSTOMER PART NO:

图号

日期

2009/3/10

贵公司确认印章

APPROVED BY:

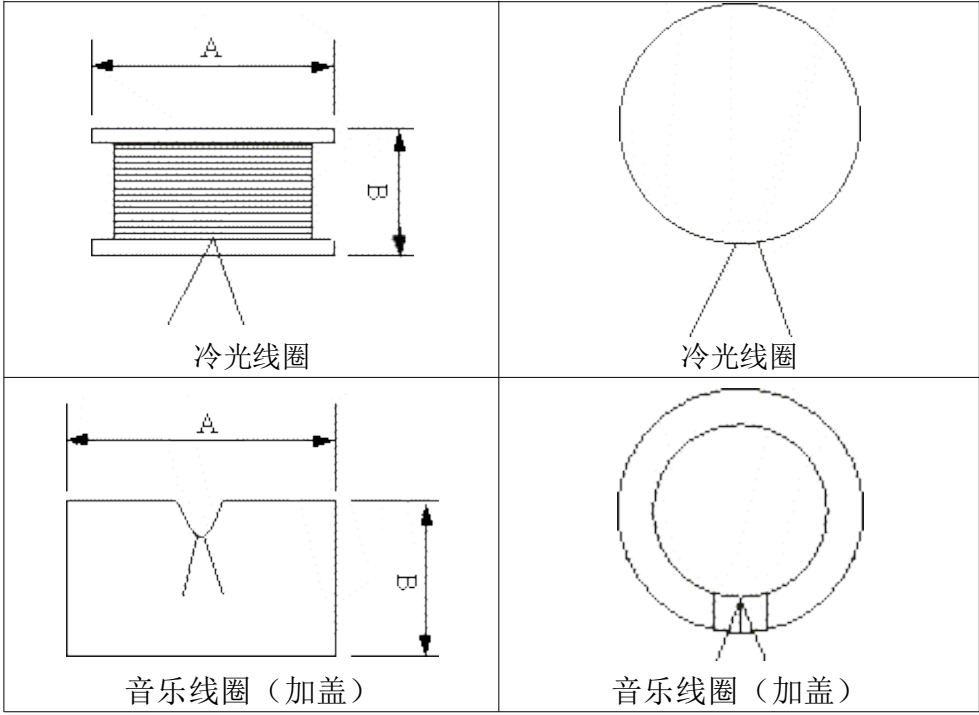
工
地
电
手
传

厂：仙游县鲤城新益电子厂
址：福建省仙游县城内街文兴巷 39 号
话：0594-8588693
机：173-5950-2121
真：0594-8260085

一、贴片电感性能指标企业标准

	项目	检查方法与内容	指标
1	尺寸	用游标卡尺	公差±0.2
2	牢固性	用手拉扯引出的漆包线	手感良好
3	牢固性	用手挤压磁芯	不易破碎
4	电感量	用数字 LCR 测量	误差不超过 10%。
5	电阻值	用数字 LCR 测量	误差不超过 10%。
6	可焊性	观测超细漆包线的引线端有搪上银白色的锡。	目测良好
7	无 铅 焊 料 含铅量	用原子吸收的方法来测量	≤0.10%（合金成份 96.5Sn/3.5Ag）

二、贴片电感图片



三、贴片电感尺寸与参数

冷光线圈

品种	A	B	L(mH)	R(Ω)	应用
2517	2.5	1.7	1.3-1.5	180	冷光线圈
2519	2.5	1.9	6.5	200	冷光线圈

音乐线圈（加盖）

品种	A	B	L(mH)	R(Ω)	应用
3320	3.3	2.0	12-15	120	音乐线圈
3520	3.5	2.0	14-16	130	音乐线圈

样测试报告

客户		品名		日期	
引用文件	引用 GB2828 II 文件进行抽样			抽样数	10
测试频率	10KHz				
测试仪器	电感测试仪： HM2775-A 低电阻测试仪： YD2511				
序号	1-2 脚电感量	1-2 脚电阻值	1-2 脚电感量	1-2 脚电阻值	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
检验人签字： 严碧仙		核对： 孙寿岩		厂长： 陈淡水	

