

样品确认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称

MESSRS

品名 20mm-8 欧 1 瓦

客户物料号 0301-0135

图号

日期

DWG NO:

DATE:

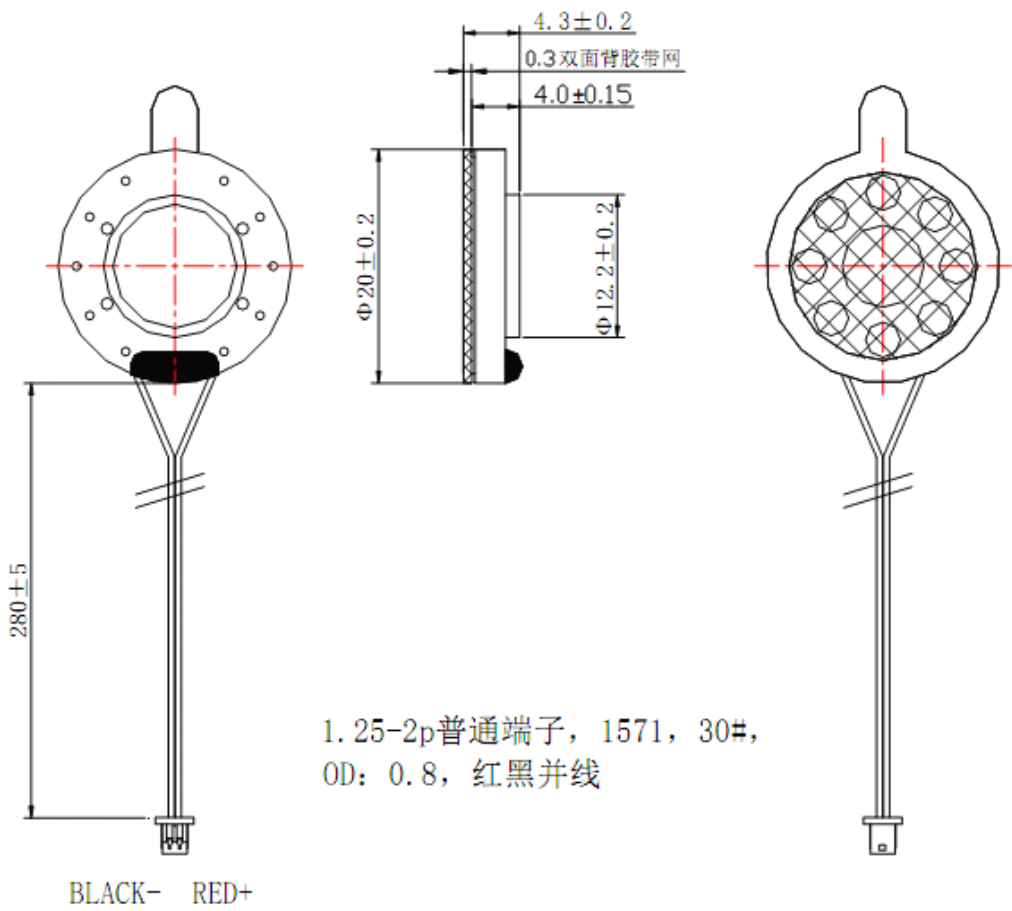
贵公司确认印章

APPROVED BY:

工厂：仙游县鲤城新益电子厂
地址：福建省仙游县城内街文兴路 39 号
电话：0594-8588693
手机：173-5950-2121
传真：0594-8260085

样品确认书

客户名称：		客户 / 产品编号：
品名：	20mm-8 欧 1 瓦喇叭	要求：
规格：20mm-8 欧 1 瓦（内磁）		日期：2024-2-28



Φ20 喇叭，8 Ω 1W，1.25-2P 普通端子线长 280mm

一、喇叭参数

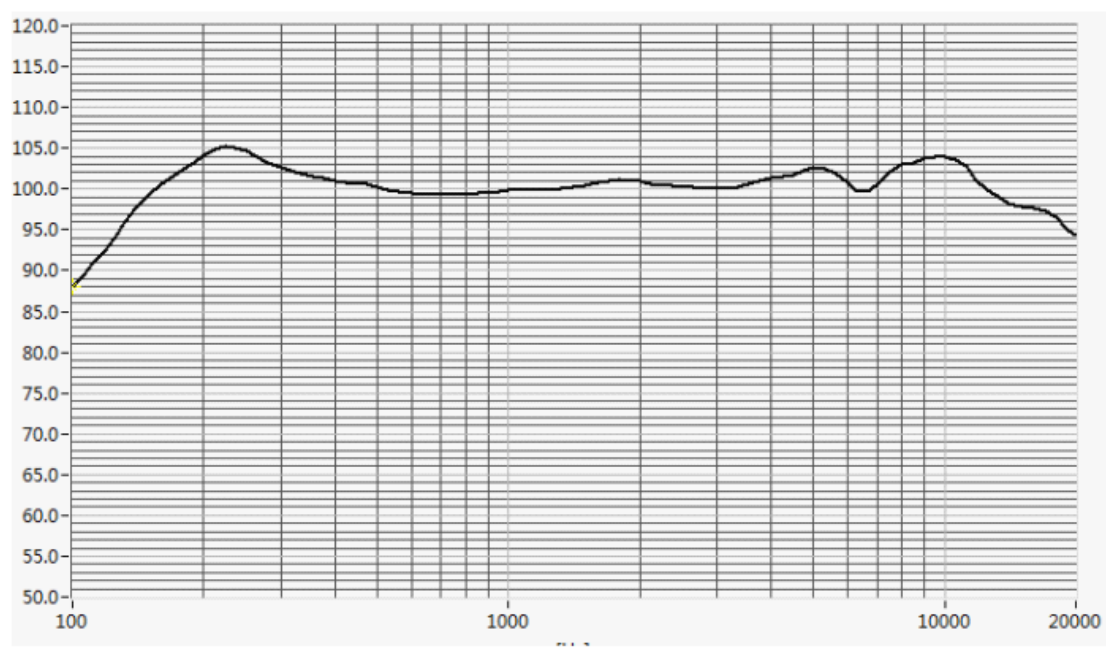
序号	项目	内容
1	类型	电动喇叭
2	尺寸	最大外观尺寸 20mm，黑胶高度不超过喇叭磁铁。
3	额定输入功率	1 瓦
4	最大输入功率	1.0 瓦持续 1 分钟
5	阻抗	在 800Hz 下，8 欧±10%
6	谐振频率	1000±20%Hz，在 890mv 电压下
7	频率范围	0 – 20KHz
8	音量	大于 85 dB（距离 100mm，在谐振频率点）
9	额定电压	3.0 Vp-p max.
10	工作温度	-20~+70℃
11	贮存温度	-30~+80℃
12	可焊性	30W 电烙铁 3 秒
13	拉力	100g
14	总谐波失真	小于 10%，（在 1.0W 1KHz 下）
15	重量	2.5g ± 8%
16	外观	不应有任何妨碍正常工作的障碍，不应有损坏、裂纹、锈蚀和变形等。
17	使用要求	在正常的功率 0.8 内
18	极性	当正电压加到标有 (+) 的端子上时，膜片应向前移动。

19	终端线头拉力	能够承受 1 公斤负载 30 秒而不会造成任何损坏
20	温度	工作温度: -20℃~+60℃ 储存温度: -20℃~ +60℃
21	海绵垫和背胶	海绵垫和背胶尺寸 15mm*1mm, 带手撕柄。

二、可靠性试验

序号	项目	内容
1	高温测试	在+60℃±3℃下放置 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
2	低温测试	在-20℃±3℃下放置 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
3	相对湿度测试	在+ 40℃±3℃相对湿度 95%下保存 96 小时，在常温下放置 3 小时后检查。
4	温度湿度循环试验	该零件应经受 5 次循环，一个周期为 12 小时。
5	热循环测试	低温:-20℃±3℃，温度:+60℃±3℃，循环:每次 1 小时/循环，然后在室内保持 5 个循环。
6	振动试验	10~200~10Hz 正弦波振动冲击 15 分钟。X,Y, Z,3 方向。
7	固定跌落试验	固定夹具。然后从 152cm 的高度下降到混凝土地板 x, y, z 6 方向。各 5 次，共 30 次
8	自由落体试验	从 100cm 高度自由下落至混凝土地板 x, y, z 6 方向。各 1 次，共 6 次
9	额定功率试验	额定功率应用 96 小时。
10	最大功率试验	最大功率 1 分钟开- 2 分钟关 10 次循环。
11	最终强度试验	能够承受 1 公斤负载 30 秒而不会造成任何损坏。
12	测试对产品影响	经过这些测试，声压强度的变化应在±3db 以内

三、实测幅频曲线：



四、样测试报告

客户		品名	喇叭	日期	
引用文件	引用 GB2828 II 文件进行抽样			抽样数	10
测试频率	扫频 20-20000Hz				
测试仪器	喇叭综合参数测试仪： MP-100 ， 电阻电容量测试仪： YD2511				
序号	等效阻抗	测试频率		声音强度	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
检验人签字：贾运清		核对：严碧仙		厂长：陈淡水	