

承 认 书

供应商名称：仙游县鲤城新益电子厂

供应商类别：☒ 生产厂家 ☐ 代理商 ☐ 贸易商

产 品 名 称：电子变压器

产 品 型 号：PQ2620-1.4

送 样 日 期：2024.6.5

客户确认（盖章）			供应商确认（盖 章）		
确 认	审 核	批 准	确 认	审 核	批 准
			袁开兴	连一红	陈福明

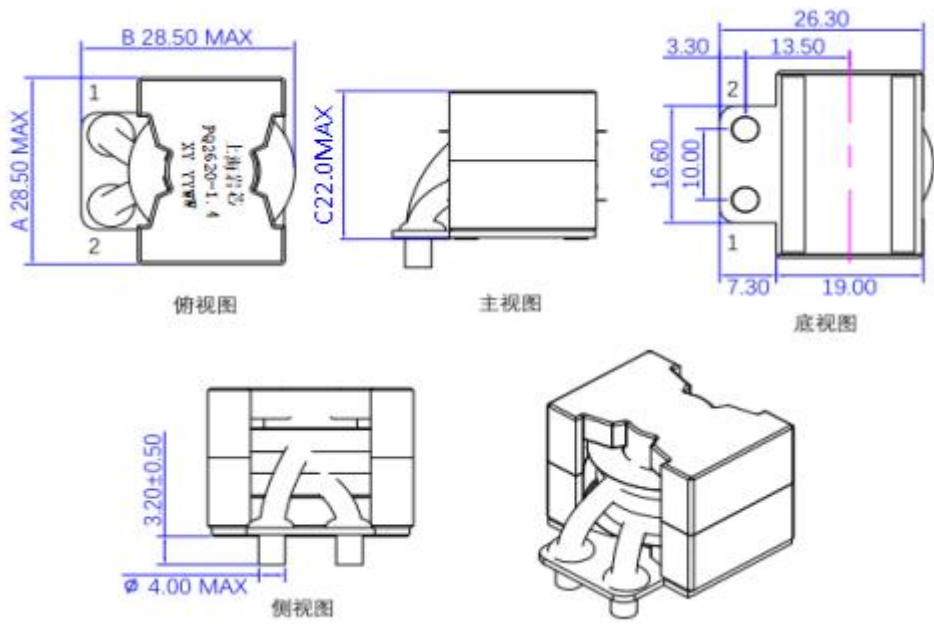
地 址：仙游县鲤城城内街文兴路 39 号

电 话：0594-8588693

变更记录表

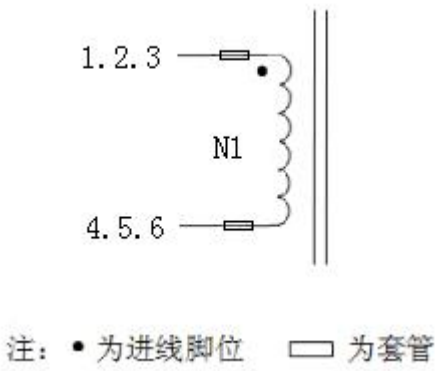
客 户：				品 名：电子变压器			
型号规格：PQ2620				产品型号：PQ2620-1.4			
版次	变更日期	变更页次	变 更 内 容	制作	审核	批准	备注
V1.0	2024.6.5		新发行				

1. 骨架外观及尺寸：（单位 mm）



备注：未标注公差部分尺寸公差统一为： $\pm 0.5\text{mm}$

2. 电路原理图：



3. 绕线参数：

工序	端子号码	线 材 (mm)	铁氟龙套管		绕线方式	匝数	玛拉胶带
			开始	结束			
N1	1. 2. 3--4. 5. 6	2UEW 丝包线 Φ0. 1*500p	20mm	20mm	间绕	2 Ts	4 Ts

备注：

- 1、骨架空脚
- 2、绕组均用高温胶带 9. 0mm
- 3、磁芯中柱点胶，使用胶合方式粘合磁芯, 产品底部用挡墙胶带两块
- 4、顶部激光打印：

上海岩芯
PQ2620-1. 4
XY YYWW （YY:年，WW:周）

4. 工序及工艺要求：

序号	工序/工艺	要求
1	骨架装配	与 PCB 板连接点胶固定
2	绕线	1 个绕组
3	脱皮	不需要脱皮
4	焊锡	无铅高温锡
5	磁芯装配/烘烤	磁芯开气隙，磁芯端点胶，烘干
6	测试	半成品测试
7	浸漆/烘烤	产品需浸漆、烘干
8	耐压/测试	成品耐压、测试
9	标识	磁芯顶部激光打标
10	外观	整脚，标识等
11	包装	产品使用珍珠棉及纸箱包装

5. 电气特性测试参数：

序号	测试项目	测试端子	测试参数	测试仪器
1	电感量	1. 2. 3--4. 5. 6	1. 4uH±5% (200KHz, 0. 25V)	6800 或同等仪器
2	电阻	1. 2. 3--4. 5. 6	1. 00mΩ MAX	6800 或同等仪器
3	耐压强度	P. S--CORE	AC 0. 8KV/1mA/60S	ZX9310B 或同等仪器
4	绝缘强度	P. S--CORE	100MΩ MIN	

6. 原材料清单：

序号	材料名称	型号/规格	制造厂商	备注
1	骨架	PQ2620 立式	OUGE 或同等骨架	
2	PCB 板		JIE HONG 或同等 PCB 板	
3	丝包线	0.10mm*500#	WUGU、HONGBO 或同等线材	
4	铁氟龙套管		DONGJU 或同等材料	
5	磁芯	PQ2620，PC95 或同等材质	HAICHENG、KANMING 或同等磁芯	
6	高温胶带、 挡墙胶带	W9.0mm	XINHUAIHUI 或同等材料	
7	无铅锡条		TOYO 、OUMMIT 或同等材质	
8	绝缘漆		LANGSHENG 或同等材质	